

福建彩虹光电科技有限公司

Fujian Rainbow Optoelectronic Technology Co., Ltd.

检 验 报 告

福建彩虹光电科技有限公司

产品品质检验证书

Product quality inspection certificate

尊敬的用户：

非常感谢您对彩虹光电 LED 显示屏的支持和信任，我们本着顾客至上的服务宗旨，为您提供优质产品，维护您的合法权益。如有任何问题请拨打投诉电话：0595-28866008

产品名称	户外 P10 单白直插	线路板	公版一级	芯片	5020
灯管档次	A	像素间距	10000 (点/m ²)	像素组成	1W
检验依据		LED 单元板检验作业指导书		检验级别	一般检验水平 II 级
AQL 值		CRJ=0.25	MAJ=0.40	MIN=0.65	
检验内容	检验项目	规格范围	检验方法	缺陷类别	品质判定
	单元板表面	墨色均匀、无脏污、无破损	目视	MAJ	✓
	焊点	无虚焊、连焊	目视	MAJ	✓
	间隙	底壳与面罩间隙 ≤ 0.3mm	目视	MIN	✓
	部件装配	螺丝无漏锁、松动	目视	MIN	✓
显示功能	XY 坐标	XY 坐标值 0.29-0.31	亮度测试仪	MIN	✓
	亮度值比例	》 150	亮度测试仪	MAJ	✓
	亮度检查	依据公司产品规格书要求	目视	MAJ	✓
	亮度均匀	整屏无明显色差	目视	MAJ	✓
	图像连接	播放文字、图像时无连亮、重影	目视	MAJ	✓
	灰度测试	亮度应随灰度级上升、呈现单调上升	目视	MAJ	✓
	马赛克检查	无马赛克现像	目视	MAJ	✓
	失控率	十万之 0.8	目视	MAJ	✓
防护要求	抗震性	经震动后无出现死点、暗点等不良	振动仪	MAJ	✓
判定结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格			<input type="checkbox"/> 不合格	
检验员	 				

福建彩虹光电科技有限公司

产品品质检验证书

Product quality inspection certificate

尊敬的用户：

非常感谢您对彩虹光电 LED 显示屏的支持和信任，我们本着顾客至上的服务宗旨，为您提供优质产品，维护您的合法权益。如有任何问题请拨打投诉电话：0595-28866008

产品名称	户外 P10 单红直插	线路板	公版一级	芯片	5020
灯管档次	A	像素间距	10000 (点/m ²)	像素组成	1R
检验依据		LED 单元板检验作业指导书		检验级别	一般检验水平 II 级
AQL 值		CRJ=0.25 MAJ=0.40		MIN=0.65	
检验内容	检验项目	规格范围	检验方法	缺陷类别	品质判定
	单元板表面	墨色均匀、无脏污、无破损	目视	MAJ	✓
	焊点	无虚焊、连焊	目视	MAJ	✓
	间隙	底壳与面罩间隙 ≤ 0.3mm	目视	MIN	✓
	部件装配	螺丝无漏锁、松动	目视	MIN	✓
显示功能	XY 坐标	XY 坐标值 0.29-0.31	亮度测试仪	MIN	✓
	亮度值比例	》150	亮度测试仪	MAJ	✓
	亮度检查	依据公司产品规格书要求	目视	MAJ	✓
	亮度均匀	整屏无明显色差	目视	MAJ	✓
	图像连接	播放文字、图像时无连亮、重影	目视	MAJ	✓
	灰度测试	亮度应随灰度级上升、呈现单调上升	目视	MAJ	✓
	马赛克检查	无马赛克现象	目视	MAJ	✓
防护要求	失控率	十万之 0.8	目视	MAJ	✓
	抗震性	经震动后无出现死点、暗点等不良	振动仪	MAJ	✓
判定结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格			<input type="checkbox"/> 不合格	
检验员					

福建彩虹光电科技有限公司

产品品质检验证书

Product quality inspection certificate

尊敬的用户：

非常感谢您对彩虹光电 LED 显示屏的支持和信任，我们本着顾客至上的服务宗旨，为您提供优质产品，维护您的合法权益。如有任何问题请拨打投诉电话：0595-28866008

产品名称	亚户外 P10 单白直插	线路板	公版一级	芯片	5020
灯管档次	A	像素间距	10000 (点/m ²)	像素组成	1W
检验依据		LED 单元板检验作业指导书		检验级别	一般检验水平 II 级
AQL 值		CRJ=0.25 MAJ=0.40 MIN=0.65			
检验内容	检验项目	规格范围	检验方法	缺陷类别	品质判定
	单元板表面	墨色均匀、无脏污、无破损	目视	MAJ	✓
	焊点	无虚焊、连焊	目视	MAJ	✓
	间隙	底壳与面罩间隙 ≤ 0.3mm	目视	MIN	✓
	部件装配	螺丝无漏锁、松动	目视	MIN	✓
显示功能	XY 坐标	XY 坐标值 0.29-0.31	亮度测试仪	MIN	✓
	亮度值比例	》150	亮度测试仪	MAJ	✓
	亮度检查	依据公司产品规格书要求	目视	MAJ	✓
	亮度均匀	整屏无明显色差	目视	MAJ	✓
	图像连接	播放文字、图像时无连亮、重影	目视	MAJ	✓
	灰度测试	亮度应随灰度级上升、呈现单调上升	目视	MAJ	✓
	马赛克检查	无马赛克现像	目视	MAJ	✓
	失控率	十万之 0.8	目视	MAJ	✓
防护要求	抗震性	经震动后无出现死点、暗点等不良	振动仪	MAJ	✓
判定结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格			<input type="checkbox"/> 不合格	
检验员					

福建彩虹光电科技有限公司

产品品质检验证书

Product quality inspection certificate

尊敬的用户：

非常感谢您对彩虹光电 LED 显示屏的支持和信任，我们本着顾客至上的服务宗旨，为您提供优质产品，维护您的合法权益。如有任何问题请拨打投诉电话：0595-28866008

产品名称	亚户外 P10 单红直插	线路板	公版一级	芯片	5020
灯管档次	A	像素间距	10000 (点/m ²)	像素组成	1R
检验依据		LED 单元板检验作业指导书		检验级别	一般检验水平 II 级
AQL 值		CRJ=0.25	MAJ=0.40	MIN=0.65	
检验内容	检验项目	规格范围	检验方法	缺陷类别	品质判定
	单元板表面	墨色均匀、无脏污、无破损	目视	MAJ	✓
	焊点	无虚焊、连焊	目视	MAJ	✓
	间隙	底壳与面罩间隙 ≤ 0.3mm	目视	MIN	✓
	部件装配	螺丝无漏锁、松动	目视	MIN	✓
显示功能	XY 坐标	XY 坐标值 0.29-0.31	亮度测试仪	MIN	✓
	亮度值比例	》 150	亮度测试仪	MAJ	✓
	亮度检查	依据公司产品规格书要求	目视	MAJ	✓
	亮度均匀	整屏无明显色差	目视	MAJ	✓
	图像连接	播放文字、图像时无连亮、重影	目视	MAJ	✓
	灰度测试	亮度应随灰度级上升、呈现单调上升	目视	MAJ	✓
	马赛克检查	无马赛克现像	目视	MAJ	✓
	失控率	十万之 0.8	目视	MAJ	✓
防护要求	抗震性	经震动后无出现死点、暗点等不良	振动仪	MAJ	✓
判定结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格			<input type="checkbox"/> 不合格	
检验员					

福建彩虹光电科技有限公司

产品品质检验证书

Product quality inspection certificate

尊敬的用户：

非常感谢您对彩虹光电 LED 显示屏的支持和信任，我们本着顾客至上的服务宗旨，为您提供优质产品，维护您的合法权益。如有任何问题请拨打投诉电话：0595-28866008

产品名称	户外 P10 单白表贴	线路板	公版一级	芯片	5020
灯管档次	A	像素间距	10000 (点/m ²)	像素组成	1W
检验依据		LED 单元板检验作业指导书		检验级别	一般检验水平 II 级
AQL 值		CRJ=0.25	MAJ=0.40	MIN=0.65	
检验内容	检验项目	规格范围	检验方法	缺陷类别	品质判定
	单元板表面	墨色均匀、无脏污、无破损	目视	MAJ	✓
	焊点	无虚焊、连焊	目视	MAJ	✓
	间隙	底壳与面罩间隙 ≤ 0.3mm	目视	MIN	✓
	部件装配	螺丝无漏锁、松动	目视	MIN	✓
显示功能	XY 坐标	XY 坐标值 0.29-0.31	亮度测试仪	MIN	✓
	亮度值比例	》 150	亮度测试仪	MAJ	✓
	亮度检查	依据公司产品规格书要求	目视	MAJ	✓
	亮度均匀	整屏无明显色差	目视	MAJ	✓
	图像连接	播放文字、图像时无连亮、重影	目视	MAJ	✓
	灰度测试	亮度应随灰度级上升、呈现单调上升	目视	MAJ	✓
	马赛克检查	无马赛克现像	目视	MAJ	✓
	失控率	十万之 0.8	目视	MAJ	✓
防护要求	抗震性	经震动后无出现死点、暗点等不良	振动仪	MAJ	✓
判定结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格			<input type="checkbox"/> 不合格	
检验员					

福建彩虹光电科技有限公司

产品品质检验证书

Product quality inspection certificate

尊敬的用户：

非常感谢您对彩虹光电 LED 显示屏的支持和信任，我们本着顾客至上的服务宗旨，为您提供优质产品，维护您的合法权益。如有任何问题请拨打投诉电话：0595-28866008

产品名称	户外 P10 单红表贴	线路板	公版一级	芯片	5020
灯管档次	A	像素间距	10000 (点/m ²)	像素组成	1R
检验依据		LED 单元板检验作业指导书		检验级别	一般检验水平 II 级
AQL 值		CRJ=0.25 MAJ=0.40 MIN=0.65			
检验内容	检验项目	规格范围	检验方法	缺陷类别	品质判定
	单元板表面	墨色均匀、无脏污、无破损	目视	MAJ	✓
	焊点	无虚焊、连焊	目视	MAJ	✓
	间隙	底壳与面罩间隙 ≤ 0.3mm	目视	MIN	✓
	部件装配	螺丝无漏锁、松动	目视	MIN	✓
显示功能	XY 坐标	XY 坐标值 0.29-0.31	亮度测试仪	MIN	✓
	亮度值比例	》150	亮度测试仪	MAJ	✓
	亮度检查	依据公司产品规格书要求	目视	MAJ	✓
	亮度均匀	整屏无明显色差	目视	MAJ	✓
	图像连接	播放文字、图像时无连亮、重影	目视	MAJ	✓
	灰度测试	亮度应随灰度级上升、呈现单调上升	目视	MAJ	✓
	马赛克检查	无马赛克现象	目视	MAJ	✓
	失控率	十万之 0.8	目视	MAJ	✓
防护要求	抗震性	经震动后无出现死点、暗点等不良	振动仪	MAJ	✓
判定结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格			<input type="checkbox"/> 不合格	
检验员					

福建彩虹光电科技有限公司

产品品质检验证书

Product quality inspection certificate

尊敬的用户：

非常感谢您对彩虹光电 LED 显示屏的支持和信任，我们本着顾客至上的服务宗旨，为您提供优质产品，维护您的合法权益。如有任何问题请拨打投诉电话：0595-28866008

产品名称	亚户外 P10 单白表贴	线路板	公版一级	芯片	5020
灯管档次	A	像素间距	10000 (点/m ²)	像素组成	1W
检验依据		LED 单元板检验作业指导书		检验级别	一般检验水平 II 级
AQL 值		CRJ=0.25 MAJ=0.40 MIN=0.65			
检验内容	检验项目	规格范围	检验方法	缺陷类别	品质判定
	单元板表面	墨色均匀、无脏污、无破损	目视	MAJ	✓
	焊点	无虚焊、连焊	目视	MAJ	✓
	间隙	底壳与面罩间隙 ≤ 0.3mm	目视	MIN	✓
	部件装配	螺丝无漏锁、松动	目视	MIN	✓
显示功能	XY 坐标	XY 坐标值 0.29-0.31	亮度测试仪	MIN	✓
	亮度值比例	》150	亮度测试仪	MAJ	✓
	亮度检查	依据公司产品规格书要求	目视	MAJ	✓
	亮度均匀	整屏无明显色差	目视	MAJ	✓
	图像连接	播放文字、图像时无连亮、重影	目视	MAJ	✓
	灰度测试	亮度应随灰度级上升、呈现单调上升	目视	MAJ	✓
	马赛克检查	无马赛克现像	目视	MAJ	✓
	失控率	十万之 0.8	目视	MAJ	✓
防护要求	抗震性	经震动后无出现死点、暗点等不良	振动仪	MAJ	✓
判定结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格			<input type="checkbox"/> 不合格	
检验员					

福建彩虹光电科技有限公司

产品品质检验证书

Product quality inspection certificate

尊敬的用户：

非常感谢您对彩虹光电 LED 显示屏的支持和信任，我们本着顾客至上的服务宗旨，为您提供优质产品，维护您的合法权益。如有任何问题请拨打投诉电话：0595-28866008

产品名称	亚户外 P10 单红表贴	线路板	公版一级	芯片	5020
灯管档次	A	像素间距	10000 (点/m ²)	像素组成	1R
检验依据	LED 单元板检验作业指导书		检验级别	一般检验水平 II 级	
AQL 值	CRJ=0.25 MAJ=0.40 MIN=0.65				
检验内容	检验项目	规格范围	检验方法	缺陷类别	品质判定
	单元板表面	墨色均匀、无脏污、无破损	目视	MAJ	✓
	焊点	无虚焊、连焊	目视	MAJ	✓
	间隙	底壳与面罩间隙 ≤ 0.3mm	目视	MIN	✓
	部件装配	螺丝无漏锁、松动	目视	MIN	✓
显示功能	XY 坐标	XY 坐标值 0.29-0.31	亮度测试仪	MIN	✓
	亮度值比例	》150	亮度测试仪	MAJ	✓
	亮度检查	依据公司产品规格书要求	目视	MAJ	✓
	亮度均匀	整屏无明显色差	目视	MAJ	✓
	图像连接	播放文字、图像时无连亮、重影	目视	MAJ	✓
	灰度测试	亮度应随灰度级上升、呈现单调上升	目视	MAJ	✓
	马赛克检查	无马赛克现象	目视	MAJ	✓
	失控率	十万之 0.8	目视	MAJ	✓
防护要求	抗震性	经震动后无出现死点、暗点等不良	振动仪	MAJ	✓
判定结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格		<input type="checkbox"/> 不合格		
检验员					

福建彩虹光电科技有限公司

产品品质检验证书

Product quality inspection certificate

尊敬的用户：

非常感谢您对彩虹光电 LED 显示屏的支持和信任，我们本着顾客至上的服务宗旨，为您提供优质产品，维护您的合法权益。如有任何问题请拨打投诉电话：0595-28866008

产品名称	室内 3.75 单色	线路板	公版一级	芯片	5020
灯管档次	A	像素间距	44321 (点/m ²)	像素组成	1R
检验依据	LED 单元板检验作业指导书		检验级别	一般检验水平 II 级	
AQL 值	CRJ=0.25 MAJ=0.40 MIN=0.65				
检验内容	检验项目	规格范围	检验方法	缺陷类别	品质判定
	单元板表面	墨色均匀、无脏污、无破损	目视	MAJ	✓
	焊点	无虚焊、连焊	目视	MAJ	✓
	间隙	底壳与面罩间隙 ≤ 0.3mm	目视	MIN	✓
	部件装配	螺丝无漏锁、松动	目视	MIN	✓
显示功能	XY 坐标	XY 坐标值 0.29-0.31	亮度测试仪	MIN	✓
	亮度值比例	》150	亮度测试仪	MAJ	✓
	亮度检查	依据公司产品规格书要求	目视	MAJ	✓
	亮度均匀	整屏无明显色差	目视	MAJ	✓
	图像连接	播放文字、图像时无连亮、重影	目视	MAJ	✓
	灰度测试	亮度应随灰度级上升、呈现单调上升	目视	MAJ	✓
	马赛克检查	无马赛克现象	目视	MAJ	✓
	失控率	十万之 0.8	目视	MAJ	✓
防护要求	抗震性	经震动后无出现死点、暗点等不良	振动仪	MAJ	✓
判定结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格			<input type="checkbox"/> 不合格	
检验员					

福建彩虹光电科技有限公司

产品品质检验证书

Product quality inspection certificate

尊敬的用户：

非常感谢您对彩虹光电 LED 显示屏的支持和信任，我们本着顾客至上的服务宗旨，为您提供优质产品，维护您的合法权益。如有任何问题请拨打投诉电话：0595-28866008

产品名称	室内 3.75 双色	线路板	公版一级	芯片	5020
灯管档次	A	像素间距	44321 (点/m ²)	像素组成	1R1G
检验依据		LED 单元板检验作业指导书		检验级别	一般检验水平 II 级
AQL 值		CRJ=0.25 MAJ=0.40 MIN=0.65			
检验内容	检验项目	规格范围	检验方法	缺陷类别	品质判定
	单元板表面	墨色均匀、无脏污、无破损	目视	MAJ	✓
	焊点	无虚焊、连焊	目视	MAJ	✓
	间隙	底壳与面罩间隙 ≤ 0.3mm	目视	MIN	✓
	部件装配	螺丝无漏锁、松动	目视	MIN	✓
显示功能	XY 坐标	XY 坐标值 0.29-0.31	亮度测试仪	MIN	✓
	亮度值比例	》150	亮度测试仪	MAJ	✓
	亮度检查	依据公司产品规格书要求	目视	MAJ	✓
	亮度均匀	整屏无明显色差	目视	MAJ	✓
	图像连接	播放文字、图像时无连亮、重影	目视	MAJ	✓
	灰度测试	亮度应随灰度级上升、呈现单调上升	目视	MAJ	✓
	马赛客检查	无马赛客现象	目视	MAJ	✓
	失控率	十万之 0.8	目视	MAJ	✓
防护要求	抗震性	经震动后无出现死点、暗点等不良	振动仪	MAJ	✓
判定结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格			<input type="checkbox"/> 不合格	
检验员					

福建彩虹光电科技有限公司

产品品质检验证书

Product quality inspection certificate

尊敬的用户：

非常感谢您对彩虹光电 LED 显示屏的支持和信任，我们本着顾客至上的服务宗旨，为您提供优质产品，维护您的合法权益。如有任何问题请拨打投诉电话：0595-28866008

产品名称	室内 5.0 单色	线路板	公版一级	芯片	5020
灯管档次	A	像素间距	17222 (点/m ²)	像素组成	1R
检验依据		LED 单元板检验作业指导书		检验级别	一般检验水平 II 级
AQL 值		CRJ=0.25 MAJ=0.40 MIN=0.65			
检验内容	检验项目	规格范围	检验方法	缺陷类别	品质判定
	单元板表面	墨色均匀、无脏污、无破损	目视	MAJ	✓
	焊点	无虚焊、连焊	目视	MAJ	✓
	间隙	底壳与面罩间隙 ≤ 0.3mm	目视	MIN	✓
	部件装配	螺丝无漏锁、松动	目视	MIN	✓
显示功能	XY 坐标	XY 坐标值 0.29-0.31	亮度测试仪	MIN	✓
	亮度值比例	》 150	亮度测试仪	MAJ	✓
	亮度检查	依据公司产品规格书要求	目视	MAJ	✓
	亮度均匀	整屏无明显色差	目视	MAJ	✓
	图像连接	播放文字、图像时无连亮、重影	目视	MAJ	✓
	灰度测试	亮度应随灰度级上升、呈现单调上升	目视	MAJ	✓
	马赛克检查	无马赛克现象	目视	MAJ	✓
	失控率	十万之 0.8	目视	MAJ	✓
防护要求	抗震性	经震动后无出现死点、暗点等不良	振动仪	MAJ	✓
判定结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格			<input type="checkbox"/> 不合格	
检验员					

福建彩虹光电科技有限公司

产品品质检验证书

Product quality inspection certificate

尊敬的用户：

非常感谢您对彩虹光电 LED 显示屏的支持和信任，我们本着顾客至上的服务宗旨，为您提供优质产品，维护您的合法权益。如有任何问题请拨打投诉电话：0595-28866008

产品名称	P10 双色直插	线路板	公版一级	芯片	5020
灯管档次	A	像素间距	10000 (点/m ²)	像素组成	1R1G
检验依据	LED 单元板检验作业指导书		检验级别	一般检验水平 II 级	
AQL 值	CRJ=0.25 MAJ=0.40		MIN=0.65		
检验内容	检验项目	规格范围	检验方法	缺陷类别	品质判定
	单元板表面	墨色均匀、无脏污、无破损	目视	MAJ	✓
	焊点	无虚焊、连焊	目视	MAJ	✓
	间隙	底壳与面罩间隙 ≤ 0.3mm	目视	MIN	✓
	部件装配	螺丝无漏锁、松动	目视	MIN	✓
显示功能	XY 坐标	XY 坐标值 0.29-0.31	亮度测试仪	MIN	✓
	亮度值比例	》150	亮度测试仪	MAJ	✓
	亮度检查	依据公司产品规格书要求	目视	MAJ	✓
	亮度均匀	整屏无明显色差	目视	MAJ	✓
	图像连接	播放文字、图像时无连亮、重影	目视	MAJ	✓
	灰度测试	亮度应随灰度级上升、呈现单调上升	目视	MAJ	✓
	马赛客检查	无马赛客现象	目视	MAJ	✓
	失控率	十万之 0.8	目视	MAJ	✓
防护要求	抗震性	经震动后无出现死点、暗点等不良	振动仪	MAJ	✓
判定结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格		<input type="checkbox"/> 不合格		
检验员					

福建彩虹光电科技有限公司

产品品质检验证书

Product quality inspection certificate

尊敬的用户：

非常感谢您对彩虹光电 LED 显示屏的支持和信任，我们本着顾客至上的服务宗旨，为您提供优质产品，维护您的合法权益。如有任何问题请拨打投诉电话：0595-28866008

产品名称	户外 P10 门头彩	线路板	公版一级	芯片	5020
灯管档次	A	像素间距	10000 (点/m ²)	像素组成	1R1G1B
检验依据		LED 单元板检验作业指导书		检验级别	一般检验水平 II 级
AQL 值		CRJ=0.25 MAJ=0.40 MIN=0.65			
检验内容	检验项目	规格范围	检验方法	缺陷类别	品质判定
	单元板表面	墨色均匀、无脏污、无破损	目视	MAJ	✓
	焊点	无虚焊、连焊	目视	MAJ	✓
	间隙	底壳与面罩间隙 ≤ 0.3mm	目视	MIN	✓
	部件装配	螺丝无漏锁、松动	目视	MIN	✓
显示功能	XY 坐标	XY 坐标值 0.29-0.31	亮度测试仪	MIN	✓
	亮度值比例	》150	亮度测试仪	MAJ	✓
	亮度检查	依据公司产品规格书要求	目视	MAJ	✓
	亮度均匀	整屏无明显色差	目视	MAJ	✓
	图像连接	播放文字、图像时无连亮、重影	目视	MAJ	✓
	灰度测试	亮度应随灰度级上升、呈现单调上升	目视	MAJ	✓
	马赛克检查	无马赛克现象	目视	MAJ	✓
	失控率	十万之 0.8	目视	MAJ	✓
防护要求	抗震性	经震动后无出现死点、暗点等不良	振动仪	MAJ	✓
判定结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格			<input type="checkbox"/> 不合格	
检验员					